

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-RT-816 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355JR espessuras $8 \leq 16$ mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 RT 816;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-RT-1640 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355JR espessuras > 16 ≤ 40mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 RT 1640;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 $\geq 19 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-RT-4063 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355JR espessuras > 40 ≤ 63mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 RT 4063;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-RT-6380 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355JR espessuras > 63 ≤ 80mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 RT 6380;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-RT-80100 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355JR espessuras > 80 ≤ 100mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 RT 80100;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-RT-100150 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355JR espessuras > 100 ≤ 150mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 RT 100150;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T0-816 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355J0 espessuras $8 \leq 16$ mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T0 816;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T0-1640 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355J0 espessuras > 16 ≤ 40mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T0 1640;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T0-4063 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355J0 espessuras > 40 ≤ 63mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T0 4063;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022


Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T0-6380 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355J0 espessuras > 63 ≤ 80mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T0 6380;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T0-80100 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355J0 espessuras > 80 ≤ 100mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T0 80100;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T0-100150 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355J0 espessuras > 100 ≤ 150mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T0 100150;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T2-816 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355J2 espessuras $8 \leq 16$ mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T2 816;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T2-1640 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355J2 espessuras > 16 ≤ 40mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T2 1640;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 $\geq 19 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T2-4063 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355J2 espessuras > 40 ≤ 63mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T2 4063;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T2-6380 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355J2 espessuras > 63 ≤ 80mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T2 6380;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T2-80100 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355J2 espessuras > 80 ≤ 100mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T2 80100;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T2-100150 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355J2 espessuras > 100 ≤ 150mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 T2 100150;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-T2-150200 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355J2 espessuras > 150 ≤ 200mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 356 T2 150200;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 $\geq 17 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 285 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-K2-816 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355K2 espessuras $8 \leq 16$ mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 K2 816;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-K2-1640 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355K2 espessuras > 16 ≤ 40mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 K2 1640;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-K2-4063 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355K2 espessuras > 40 ≤ 63mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 K2 4063;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-K2-6380 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355K2 espessuras > 63 ≤ 80mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 K2 6380;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-K2-80100 REV. 2.0

1. **Chapa (Qualidade e tipo): S355K2 espessuras > 80 ≤ 100mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 K2 80100;
2. Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
3. Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Não aplicável;
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
6. Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
7. Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-K2-100150 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355K2 espessuras > 100 ≤ 150mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 355 K2 100150;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

N. 355-K2-150200 REV. 2.0

- Chapa (Qualidade e tipo): S355K2 espessuras > 150 ≤ 200mm;**
Código de identificação, inserido na etiqueta da folha de produto, 356 K2 150200;
- Utilização prevista: estruturas metálicas ou em compósito metálico e estruturas de construção;
- Fabricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; na fábrica situada em San Giorgio di Nogaro Via Iacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
- Não aplicável;
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho: 2+;
- Norma harmonizada: EN 10025-1:2004 anexo ZA
Organismo notificado: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Itália (organização certificada pela Directiva 89/106/CEE) Número de identificação: **0474**, Certificado nº **CPR 0538** primeira edição 27-07-11;
6b- Não aplicável;
- Desempenho declarado:

Características essenciais	Clausulas necessárias (sempre referidas na etiqueta do produto)	Referência standard
Tolerâncias das dimensões e formas	7.7.1 de acordo com os requisitos da encomenda	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Alongamento	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência à tracção	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Limite de elasticidade	7.3.1 ≥ 285 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistência ao impacto	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Soldabilidade (Composição química)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilidade (Composição química)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

- Não aplicável;

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.o 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Nome e função: Andrea Oliva – Plan Director

Local e data de emissão: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022