

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-TN-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355N spessori 8 ≤ 16mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 TN 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-TN-1640 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355N spessori > 16 ≤ 40mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 TN 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-TN-4063 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355N spessori > 40 ≤ 63mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 TN 4063;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-TN-6380 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355N spessori > 63 ≤ 80mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 TN 6380;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 $\geq 21$ %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 $\geq 325$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 $\geq 40$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-TN-80100 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355N spessori > 80 ≤ 100mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 TN 80100;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 21 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
**N. 355-TN-100150 REV. 2.0**

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355N spessori > 100 ≤ 150mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 TN 100150;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 21 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-TN-150200 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355N spessori > 150 ≤ 200mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 356 TN 150200;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 $\geq 21$ %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 $\geq 285$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 $\geq 40$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-NL-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355NL spessori 8 ≤ 16mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 NL 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-NL-1640 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355NL spessori > 16 ≤ 40mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 NL 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-NL-4063 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355NL spessori > 40 ≤ 63mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 NL 4063;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-NL-6380 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355NL spessori > 63 ≤ 80mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 NL 6380;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 21 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-NL-80100 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355NL spessori > 80 ≤ 100mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 356 NL 80100;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 21 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 471 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-NL-100150 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355NL spessori > 100 ≤ 150mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 357 NL 100150;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 $\geq 21$ %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 $\geq 295$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 355-NL-150200 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355NL spessori > 150 ≤ 200mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 358 NL 150200;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 $\geq 21$ %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 $\geq 285$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 420-TN-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S420N spessori 8 ≤ 16mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 420 TN 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 520 ÷ 680 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 420 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
**N. 420-TN-1640 REV. 2.0**

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S420N spessori > 16 ≤ 40mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 420 TN 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 520 ÷ 680 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 400 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPd	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPd	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
**N. 420-TN-4050 REV. 2.0**

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S420N spessori > 40 ≤ 50mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 420 TN 4050;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 520 ÷ 680 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 390 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 420-NL-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S420NL spessori 8 ≤ 16mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 420 NL 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 520 ÷ 680 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 420 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 420-NL-1640 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S420NL spessori > 16 ≤ 40mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 420 NL 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 520 ÷ 680 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 400 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NP	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NP	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 420-NL-4050 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S420NL spessori > 40 ≤ 50mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 420 NL 4050;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 520 ÷ 680 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 390 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 460-TN-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S460N spessori 8 ≤ 16mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 460 TN 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 540 ÷ 720 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 460 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
**N. 460-TN-1640 REV. 2.0**

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S460N spessori > 16 ≤ 40mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 460 TN 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 540 ÷ 720 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 440 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 460-TN-4050 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S460N spessori > 40 ≤ 50mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 460 TN 4050;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 $\geq 17 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 540 ÷ 720 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 $\geq 430$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 $\geq 40$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 460-NL-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S460NL spessori 8 ≤ 16mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 460 NL 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specifica tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 540 ÷ 720 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 460 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 460-NL-1640 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S460NL spessori > 16 ≤ 40mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 460 NL 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specificata tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 540 ÷ 720 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 440 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N. 460-NL-4050 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S460NL spessori > 40 ≤ 50mm;**  
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 460 NL 4050;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA  
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;  
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazione</b> (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	<b>Specificata tecnica armonizzata</b>
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 540 ÷ 720 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 430 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-3:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer