

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-RT-816 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355JR Dicke 8 ≤ 16mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 RT 816;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

**LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-RT-1640 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355JR Dicke > 16 ≤ 40mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 RT 1640;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungsklauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-RT-4063 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355JR Dicke > 40 ≤ 63mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 RT 4063;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 335$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

**LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-RT-6380 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355JR Dicke > 63 ≤ 80mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 RT 6380;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungs Klauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 325$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-RT-80100 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355JR Dicke > 80 ≤ 100mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 RT 80100;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungs Klauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 315$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-RT-100150 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355JR Dicke > 100 ≤ 150mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 RT 100150;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungs Klauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 295$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T0-816 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J0 Dicke 8 ≤ 16mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T0 816;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T0-1640 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J0 Dicke > 16 ≤ 40mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T0 1640;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungs Klauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer



LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T0-4063 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J0 Dicke > 40 ≤ 63mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T0 4063;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy  
(benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**,  
Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

**LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T0-6380 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J0 Dicke > 63 ≤ 80mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T0 6380;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungs Klauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



**OFFICINE  
TECNOSIDER**  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T0-80100 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J0 Dicke > 80 ≤ 100mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T0 80100;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungs Klauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
**N. 355-T0-100150 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J0 Dicke > 100 ≤ 150mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T0 100150;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy  
(benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungs Klauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion:                                  Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung:      San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T2-816 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J2 Dicke 8 ≤ 16mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T2 816;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T2-1640 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J2 Dicke > 16 ≤ 40mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T2 1640;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy  
(benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**,  
Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T2-4063 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J2 Dicke > 40 ≤ 63mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T2 4063;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy  
(benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**,  
Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 335$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer



LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T2-6380 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J2 Dicke > 63 ≤ 80mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T2 6380;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy  
(benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**,  
Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungs Klauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 325$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
**N. 355-T2-80100 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J2 Dicke > 80 ≤ 100mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T2 80100;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungs Klauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion:    Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung:                          San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T2-100150 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J2 Dicke > 100 ≤ 150mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 T2 100150;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 295$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 27$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

**LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-T2-150200 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355J2 Dicke > 150 ≤ 200mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 356 T2 150200;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy  
(benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungsklauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 285 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion:                                  Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung:                  San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



**OFFICINE  
TECNOSIDER**  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-K2-816 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355K2 Dicke 8 ≤ 16mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 K2 816;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungs Klauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 20 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 355$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 40$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
**N. 355-K2-1640 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355K2 Dicke > 16 ≤ 40mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 K2 1640;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy  
(benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**,  
Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungs Klauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 19\%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 345$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 40$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion:    Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung:                                  San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



  
Chief Operation Officer

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-K2-4063 REV. 2.0

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355K2 Dicke > 40 ≤ 63mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 K2 4063;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Anforderungsklauseln (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	Standard Referenzen
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer





**LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-K2-80100 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355K2 Dicke > 80 ≤ 100mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 K2 80100;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungs Klauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 315$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 40$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
 Chief Operation Officer

**LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-K2-100150 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355K2 Dicke > 100 ≤ 150mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 355 K2 100150;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungs Klauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 $\geq 295$ MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 $\geq 40$ J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer

**LEISTUNGSERKLÄRUNG  
N. 355-K2-150200 REV. 2.0**

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S355K2 Dicke > 150 ≤ 200mm**  
Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 356 K2 150200;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA  
Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;
- 6b. Nicht anwendbar;
7. Erklärte Leistung:

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Anforderungs Klauseln</b> (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	<b>Standard Referenzen</b>
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 285 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Oliva – Plan Director

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022

  
  
Chief Operation Officer