

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-RT-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355JR spessori $8 \leq 16$ mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 RT 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-RT-1640 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355JR spessori > 16 ≤ 40mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 RT 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specificata tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-RT-4063 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355JR spessori > 40 ≤ 63mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 RT 4063;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-RT-6380 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355JR spessori > 63 ≤ 80mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 RT 6380;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-RT-80100 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355JR spessori > 80 ≤ 100mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 RT 80100;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-RT-100150 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355JR spessori > 100 ≤ 150mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 RT 100150;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T0-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J0 spessori $8 \leq 16$ mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T0 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T0-1640 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J0 spessori > 16 ≤ 40mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T0 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T0-4063 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J0 spessori > 40 ≤ 63mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T0 4063;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T0-6380 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J0 spessori > 63 ≤ 80mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T0 6380;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T0-80100 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J0 spessori > 80 ≤ 100mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T0 80100;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T0-100150 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J0 spessori > 100 ≤ 150mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T0 100150;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T2-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J2 spessori $8 \leq 16$ mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T2 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T2-1640 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J2 spessori > 16 ≤ 40mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T2 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 19 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T2-4063 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J2 spessori > 40 ≤ 63mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T2 4063;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 $\geq 18 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T2-6380 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J2 spessori > 63 ≤ 80mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T2 6380;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T2-80100 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J2 spessori > 80 ≤ 100mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T2 80100;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T2-100150 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J2 spessori > 100 ≤ 150mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 T2 100150;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-T2-150200 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355J2 spessori > 150 ≤ 200mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 356 T2 150200;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 285 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-K2-816 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355K2 spessori 8 ≤ 16mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 K2 816;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Ausa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 20 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 355 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-K2-1640 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355K2 spessori > 16 ≤ 40mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 K2 1640;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 $\geq 19 \%$	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 345 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-K2-4063 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355K2 spessori > 40 ≤ 63mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 K2 4063;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 335 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-K2-6380 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355K2 spessori > 63 ≤ 80mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 K2 6380;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 325 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022




Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-K2-80100 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355K2 spessori > 80 ≤ 100mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 K2 80100;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 470 ÷ 630 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 315 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-K2-100150 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355K2 spessori > 100 ≤ 150mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 355 K2 100150;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 18 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 295 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 355-K2-150200 REV. 2.0

1. **Lamiera (Qualità e tipo) : S355K2 spessori > 150 ≤ 200mm;**
Codice identificativo, presente in etichetta prodotto, 356 K2 150200;
2. Impieghi previsti: strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo;
3. Fabbricante: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; stabilimento di San Giorgio di Nogaro via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Non pertinente;
5. Sistema di valutazione per la verifica della costanza della prestazione: 2+;
6. Norma armonizzata di riferimento: EN 10025-1:2004 Allegato ZA
Organismo Notificato: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova-Italia (Organismo notificato per la Direttiva 89/106/CEE) numero identificativo: **0474**, certificato **CPR-0538** prima emissione 27-07-11;
6b-Non pertinente;
7. Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche essenziali	Prestazione (riportata sempre in etichetta identificativa prodotto)	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 conforme alle specifiche d'ordine	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 ≥ 17 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resistenza alla trazione	7.3.1 450 ÷ 600 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Carico unitario di snervamento	7.3.1 ≥ 285 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Resilienza	7.3.1+7.3.2 ≥ 40 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Non pertinente;

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Nome e funzione: Andrea Oliva – Plan Director

Luogo e data di emissione: San Giorgio di Nogaro, 20/10/2022



Chief Operation Officer