



**OFFICINE  
TECNOSIDER**









OFFICINE TECNOSIDER  
È UNA AZIENDA  
ALL' AVANGUARDIA  
NEL SETTORE SIDERURGICO  
PER QUANTO RIGUARDA:  
IMPIANTISTICA, CAPACITÀ  
PRODUTTIVA, VERSATILITÀ,  
QUALITÀ E SERVIZIO.

Officine Tecnosider is a target company in field of hot rolled plates production for which concerns technology, production capacity, flexibility, quality and provided service.







OFFICINE TECNOSIDER nasce dalla volontà di un gruppo imprenditoriale che ha oltre 20 anni d'esperienza e know-how nel settore siderurgico ed in particolare nella laminazione a caldo. Le sinergie di gruppo con aziende attive nel trading e nella progettazione e costruzione di stabilimenti siderurgici hanno permesso di creare un impianto dimensionato ed all'avanguardia per quanto riguarda capacità produttiva, versatilità, qualità e servizio.



OFFICINE TECNOSIDER stems from the desire of a business group with over 20 years of experience and know-how in the steel industry and in particular in the hot rolling sector. Group synergies with companies working in trading, design and steel plants construction has made possible the creation of a plant with regard to production capacity, versatility, quality and service.





# SERVIZIO E LOGISTICA

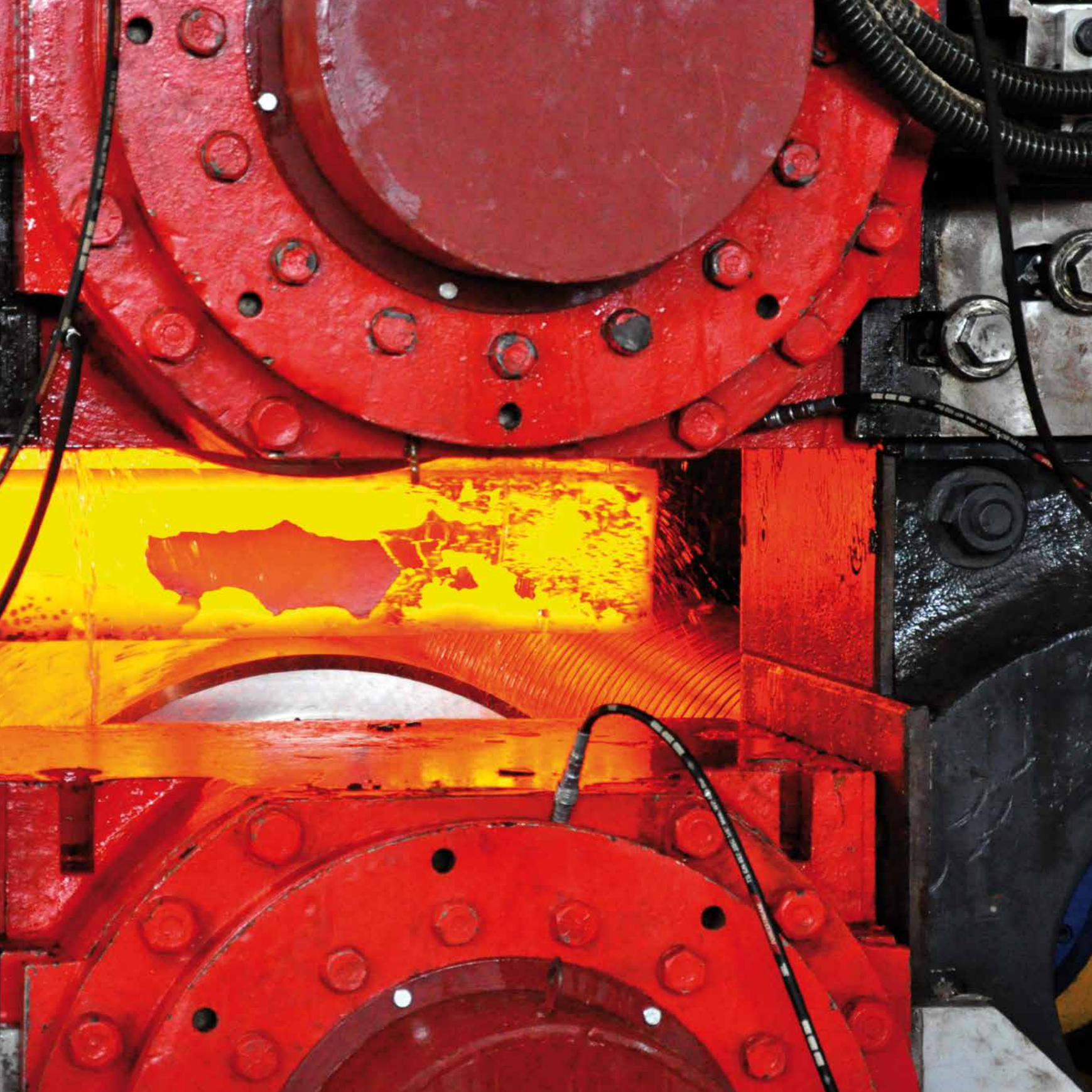
## SERVICES AND LOGISTICS

OFFICINE TECNOSIDER si colloca nella zona industriale Aussa Corno di San Giorgio di Nogaro (UD), fiore all'occhiello della regione dal punto di vista logistico per la presenza delle principali arterie stradali ed autostradali, del porto commerciale e della rete ferroviaria. Sorge su di un'area di 90.000 m<sup>2</sup> di cui 20.000 coperti. Gli obiettivi commerciali prestabiliti pongono al centro del nostro interesse, la soddisfazione del cliente, che deve essere raggiunta attraverso risposte rapide ed esaurienti alle richieste, celerità e puntualità delle consegne, competenza del personale e continua innovazione.

OFFICINE TECNOSIDER is located in the industrial area of San Giorgio di Nogaro (Udine, Italy) inside of the industrial park Aussa Corno, the flagship of the region in terms of logistical support due to the presence of major roads and highways, a commercial port and a railway network. It stands on an area of 90,000 square meters, of which 20,000 are covered. Our commercial target is focused on the market interaction, in order to meet the customer's requirement in the whole through rapid and comprehensive responses to requests, prompt deliveries, staff competence and ongoing innovation.







# PROCESSO PRODUTTIVO

## PRODUCTION PROCESS

OFFICINE TECNOSIDER è una azienda emergente nel panorama siderurgico della laminazione a caldo. Innovazione di processo, alto grado di automazione, tecnologie di ultima generazione, sofisticato sistema informatico, layout ottimale, consentono di ottenere un prodotto di qualità, nel massimo rispetto dell'ambiente e senza penalizzare la flessibilità e versatilità dell'impianto.

OFFICINE TECNOSIDER pone il massimo impegno e sforzo nell'istruzione ed addestramento dei propri collaboratori e nella pianificazione e nella gestione dei processi al fine di ottenere prestazioni di sicurezza negli ambienti di lavoro ad altissimi livelli.



OFFICINE TECNOSIDER is a new emerging company in hot rolled steel needs. Process innovation, a high degree of automation, the latest technology, a state-of-the-art IT system and optimal layout enable the company to produce a quality product with the utmost environmental respect and without compromising the flexibility and versatility of the plant.

OFFICINE TECNOSIDER places the greatest commitment and effort in the education and training of its staff and in planning and management processes in order to achieve the highest levels of safety performance at the workplace.

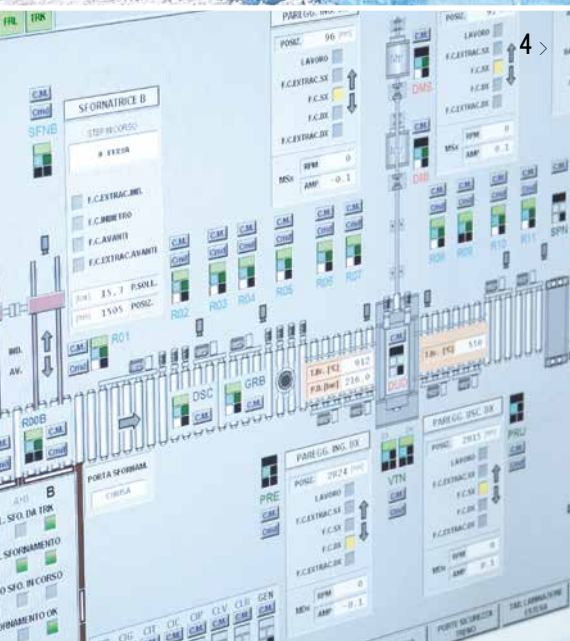


1 > magazzino semilavorati **semi-finished material warehouse**  
2 > forno di riscaldamento **furnace**

3 > laminazione **rolling process**  
4 > laminazione **rolling process**

5 > laboratorio prove **mechanical tests laboratory**  
6 > laboratorio prove **mechanical tests laboratory**

7 > prodotto finito **finished product**  
8 > sabbiatrice **sandblaster**





# CERTIFICAZIONI

## CERTIFICATIONS

OFFICINE TECNOSIDER ha come obiettivo il raggiungimento di un posto di rilievo nel panorama europeo dei produttori, puntando alla massima soddisfazione dei clienti attraverso la rapidità e la puntualità delle consegne e fornendo sempre prodotti d'eccellenza con la giusta attenzione alla salvaguardia dell'ambiente.

A luglio 2011 abbiamo conseguito e stiamo mantenendo in vigore negli anni, la certificazione ISO 9001 e la certificazione di prodotto in conformità al regolamento N.305/2011/EU, relativamente ai prodotti da costruzione.

L'azienda è certificata TUV secondo la direttiva 2014/68/EU Annex I, Paragraph 4.3 e secondo la norma AD 2000-Merkblatt W0.

La certificazione della sicurezza aziendale OHSAS 18001 è stata ottenuta nell'ottobre 2012.

La certificazione ambientale ISO-14001 è il target del brevissimo futuro.

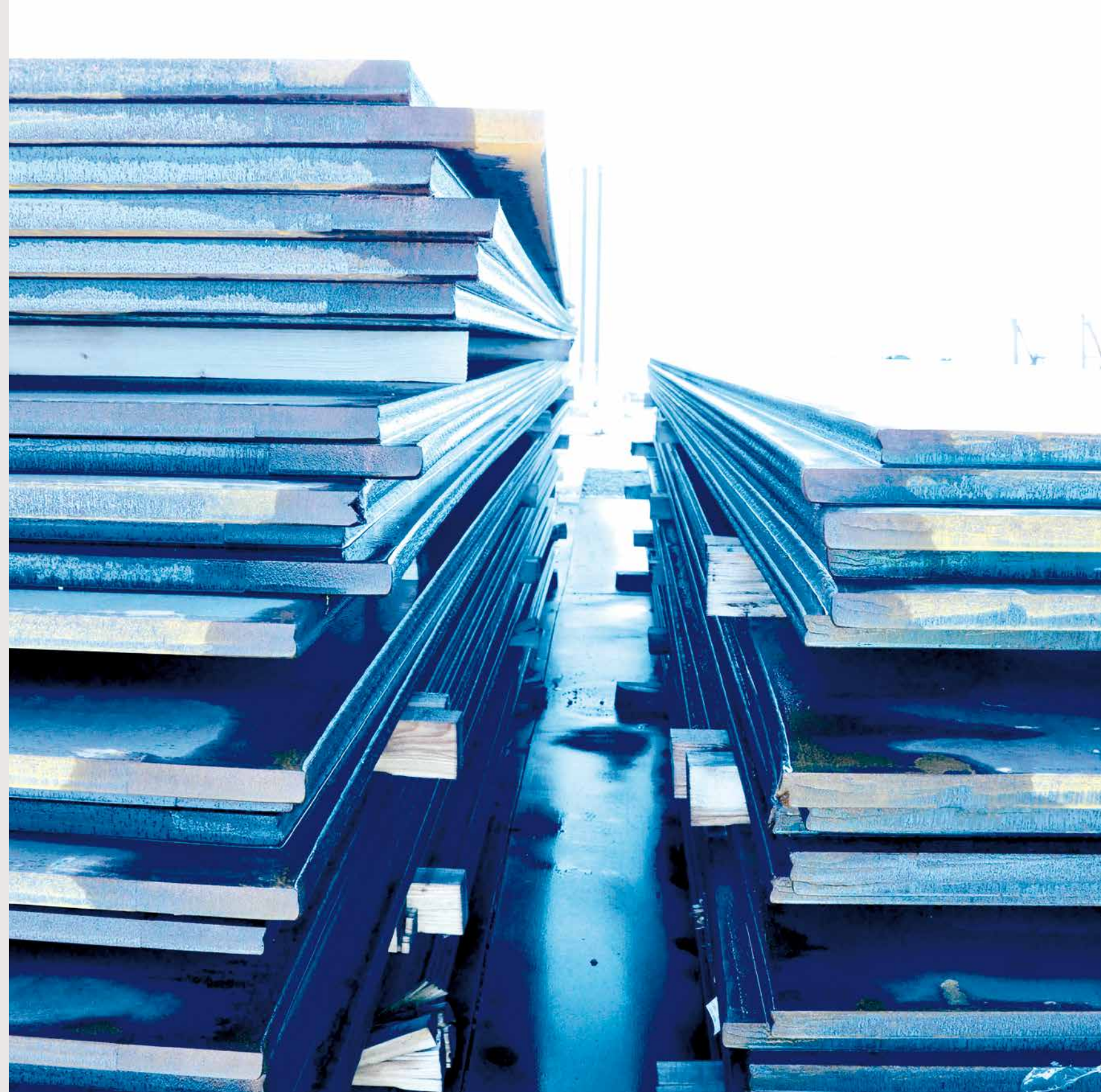
OFFICINE TECNOSIDER aims to achieve a prominent position in the European panorama of manufacturers, aiming at highest customer satisfaction by promptitude and timeliness of deliveries and always providing excellent products with the right attention to environmental protection.

In July 2011 we achieved and we are maintaining in force over the years ISO 9001 certification and product certification in accordance with regulation No.305/2011/EU relating to construction products.

Officine Tecnosider is TUV certified according to the directive 2014/68 / EU Annex I, Paragraph 4.3 and according to the AD 2000-Merkblatt W0 norm.

The OHSAS 18001 corporate safety certification was obtained in October 2012.

The ISO-14001 environmental certification is the target of the very next future.







# CONTROLLO QUALITÀ

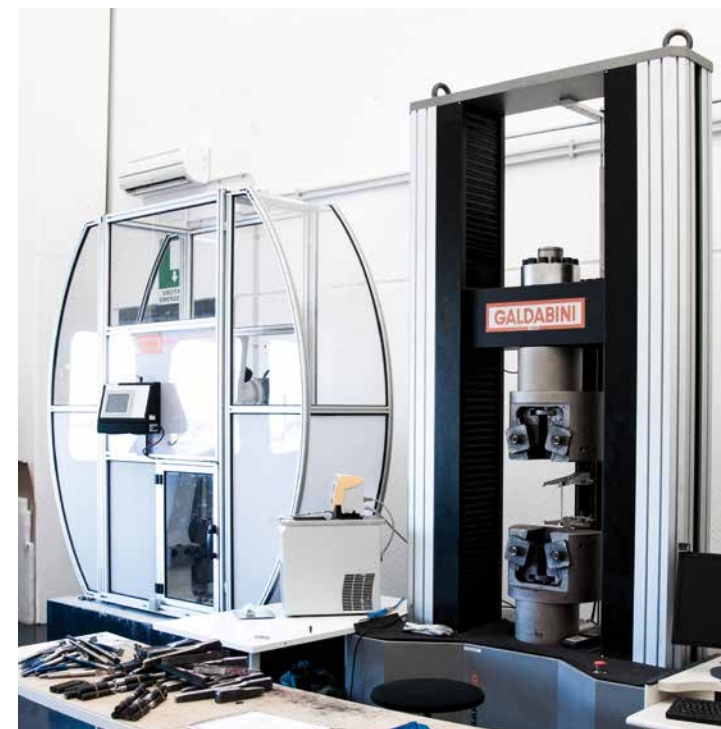
## QUALITY CONTROL

L'azienda si è dotata fin da maggio 2012 di un laboratorio interno, completamente attrezzato per controlli di routine e sviluppo nuovi prodotti, attualmente le nostre prove sono effettuate in parallelo a laboratori esterni qualificati EN17025, che collaborano strettamente con i nostri operatori per la verifica dei prodotti. I prossimi immediati sviluppi sono improntati all'ampliamento dimensionale delle gamme prodotti già qualificati e all'ottenimento della qualifica dell'impianto per produrre acciai secondo gradi navali e acciai forniti con trattamento termico di normalizzazione.

La struttura flessibile e sempre rivolta alla ricerca e sviluppo di nuovi materiali consente di fare fronte alle più svariate richieste commerciali, seguendo le tendenze di mercato e le eventuali richieste dei clienti più esigenti.

Sono possibili direttamente in azienda:

- . analisi chimiche in matrice, su prodotto finito o su prodotto in ingresso;
- . controlli non distruttivi UT;
- . prove meccaniche sui materiali, resistenza e resilienza per svariate tipologie di acciai;
- . trattamenti termici sui campioni, e analisi microstrutturale.



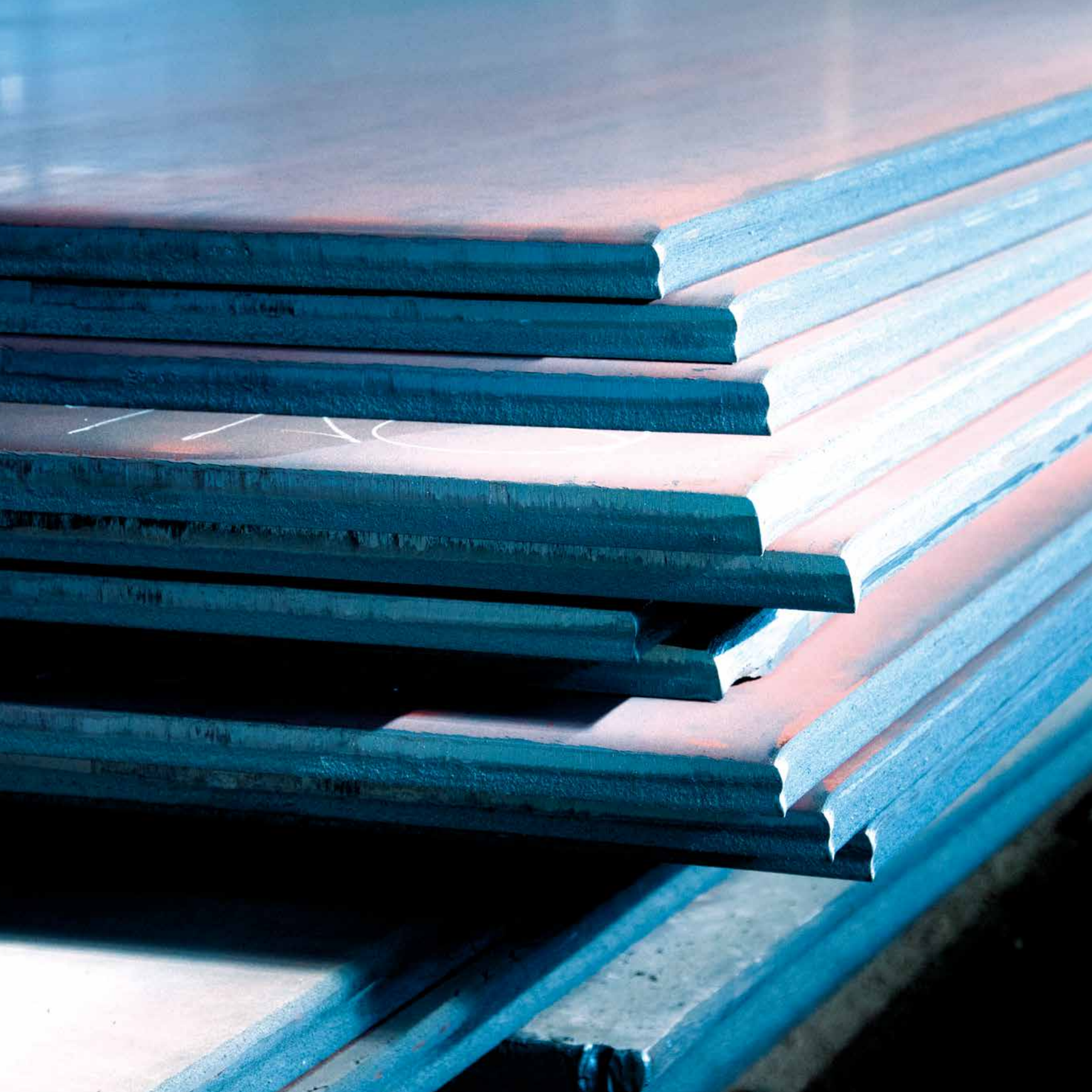
The Company has since May 2012 an internal laboratory, fully equipped for standard controls and improvement of new products, for now our tests are in parallel issued in external laboratories EN17025 qualified, that are tightly collaborating with our operators for the verification of our material. The next following developments are based on dimensional enlargement of products range already qualified and on obtaining the facility qualification to produce steels of naval grades and heat treatment normalization.

The structure, flexible and always addressed on research and development of new materials, allows to meet the most varied commercial and technical enquiries, following the tendencies of the market and most exigent customers' requests.

. Follows what is directly possible to obtain from Company:

- . chemical analysis in matrix on finished product or on raw material in arrival non destructive controls as ultrasonic tests;
- . mechanical tests on materials, resistance and resilience on various types of steels;
- . heat treatment on samples and micro structural analysis.





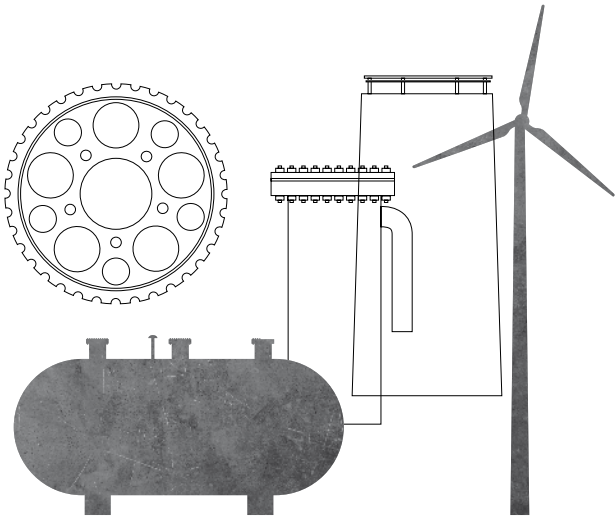
# LAMIERE DA TRENO

## HEAVY PLATES

Offriamo un’ ampia gamma qualitativa che è frutto della versatilità dell’ impianto e delle sofisticate soluzioni tecniche adottate sul treno di ultima generazione che permette a OFFICINE TECNOSIDER di produrre acciai comuni, acciai legati e da bonifica. La produzione delle lamiere laminate a caldo avviene nel rispetto delle norma europea UNI EN 10025.

OFFICINE TECNOSIDER offers an outstanding range of products due to the plant’s versatility and its capacity to adopt sophisticated technical solutions to this last generation mill. Thus the company is able to produce standard, alloy and hardened steels. The hot rolling mill process is in compliance with European norm UNI EN 10025.

|                |                  | MIN  | MAX   |
|----------------|------------------|------|-------|
| SPESSORE (mm)  | THICKNESSES (mm) | 8    | 250   |
| LARGHEZZA (mm) | WIDTH (mm)       | 1500 | 2500  |
| LUNGHEZZA (mm) | LENGTH (mm)      | 3000 | 22000 |
| PESO (kg)      | WEIGHT (kg)      | 5000 | 30000 |





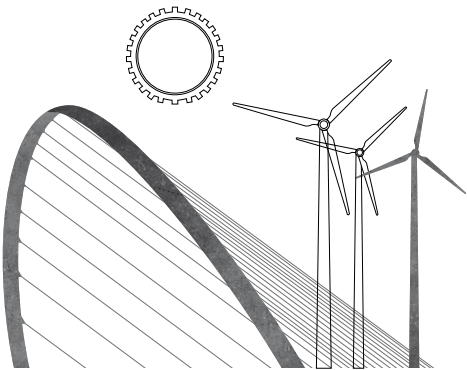
# PRODUZIONE DI LAMIERE DA TRENO

OUR HEAVY PLATES PRODUCTION

ACCIAI DA COSTRUZIONE USO GENERALE  
(UNI EN 10025-2:2004)

HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS:  
TECHNICAL DELIVERY CONDITIONS FOR NON ALLOY  
STRUCTURAL STEELS (UNI EN 10025-2:2004)

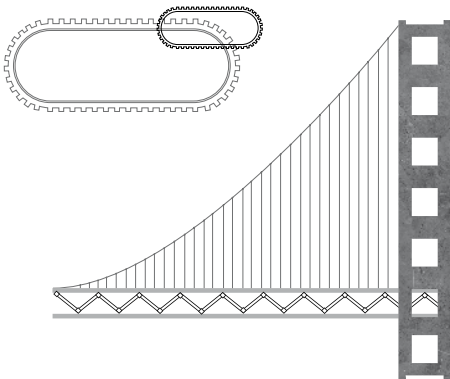
S185 +AR/+N  
S235JR +AR/+N  
S235J0 +AR/+N  
S235J2 +AR/+N  
S275JR +AR/+N  
S275J0 +AR/+N  
S275J2 +AR/+N  
S355JR +AR/+N  
S355J0 +AR/+N  
S355J2 +AR/+N  
S355K2 +AR/+N



ACCIAI SALDABILI RESISTENTI ALLA  
CORROSIONE ATMOSFERICA  
(UNI EN 10025-5:2004)

HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS:  
TECHNICAL DELIVERY CONDITIONS  
FOR STRUCTURAL STEELS WITH IMPROVED  
ATMOSPHERIC CORROSION RESISTANCE  
(UNI EN 10025-5:2004)

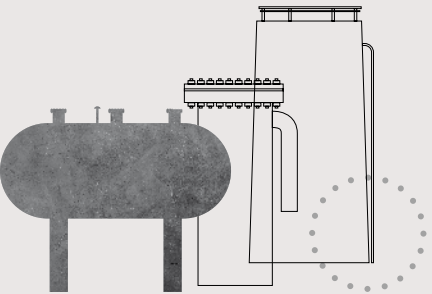
S355J0W +AR  
S355J0W +N  
S355J2W +AR  
S355J2W +N  
S355K2W +AR  
S355K2W +N



ACCIAI PER CALDAIE E RECIPIENTI A PRESSIONE CON  
CARATTERISTICHE A TEMPERATURA ELEVATA (UNI 10028-2)

HOT ROLLED PRODUCTS MADE FOR PRESSURE PURPOSES  
(UNI EN 10028-2)

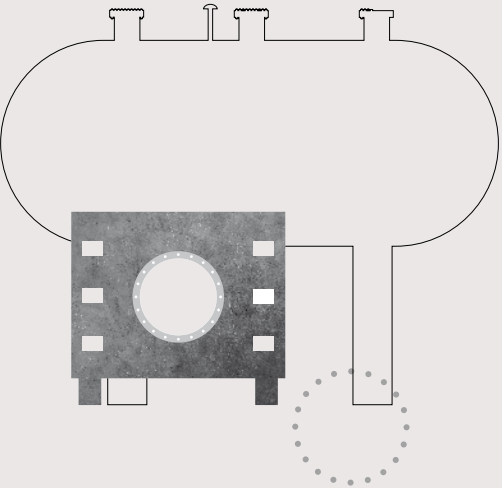
P235GH  
P265GH  
P295GH  
P355GH



ACCIAI PER CALDAIE/RECIPIENTI A PRESSIONE  
(ASTM/ASME)

STEELS FOR PRESSURE VESSELS (ASTM/ASME)

A285Gr.A/SA285Gr.A  
A285Gr.B/SA285Gr.B  
A285Gr.C/SA285Gr.C  
A515Gr.60/SA515Gr.60  
A515Gr.65/SA515Gr.65  
A515Gr.70/SA515Gr.70  
A516Gr.60/SA516Gr.60  
A516Gr.65/SA516Gr.65  
A516Gr.70/SA516Gr.70  
A572Gr.50  
A572Gr.60  
A572Gr.65  
A573Gr.50  
A573Gr.70

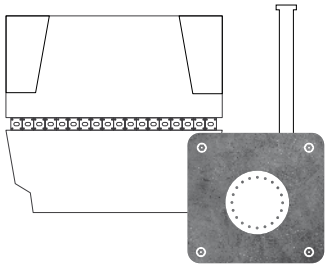




ACCIAI DA COSTRUZIONE E DI USO GENERALE (ASTM/ASME)

HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS  
(ASTM/ASME)

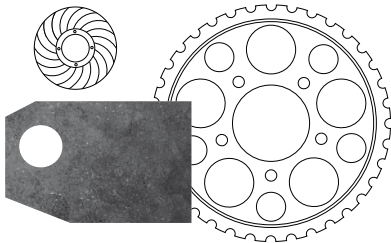
A36/SA36  
A283Gr.A/SA283Gr.A  
A283Gr.B/SA283Gr.B  
A283Gr.C/SA283Gr.C  
A283Gr.D/SA283Gr.D



ACCIAI DA BONIFICA (UNI EN 10083/1 +2)

STEELS FOR QUENCHING AND TEMPERING (UNI EN 10083/1 +2)

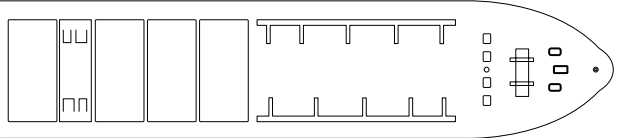
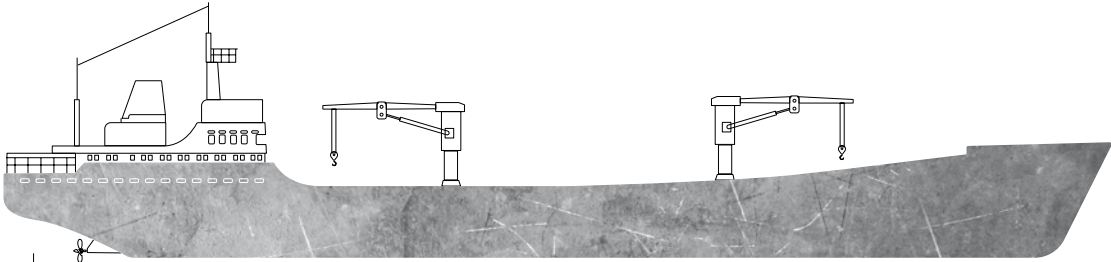
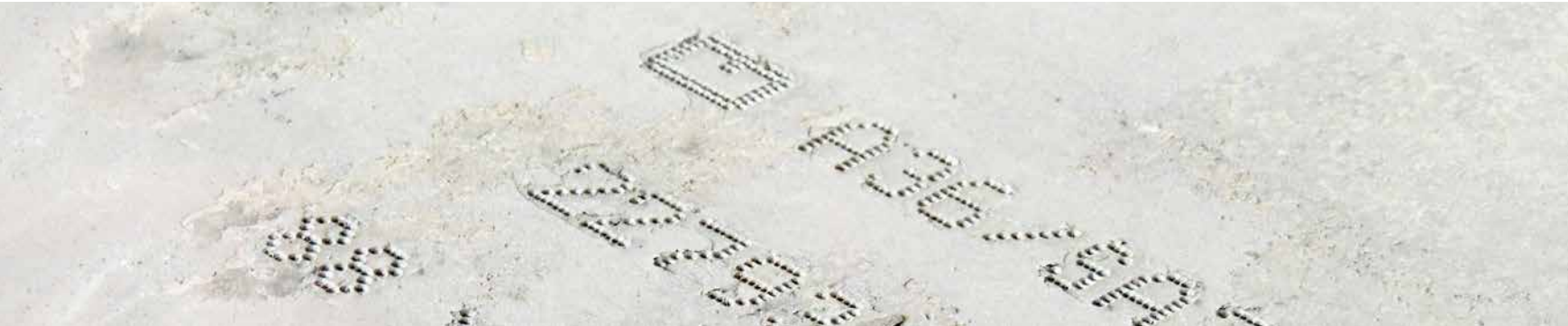
C40  
C45



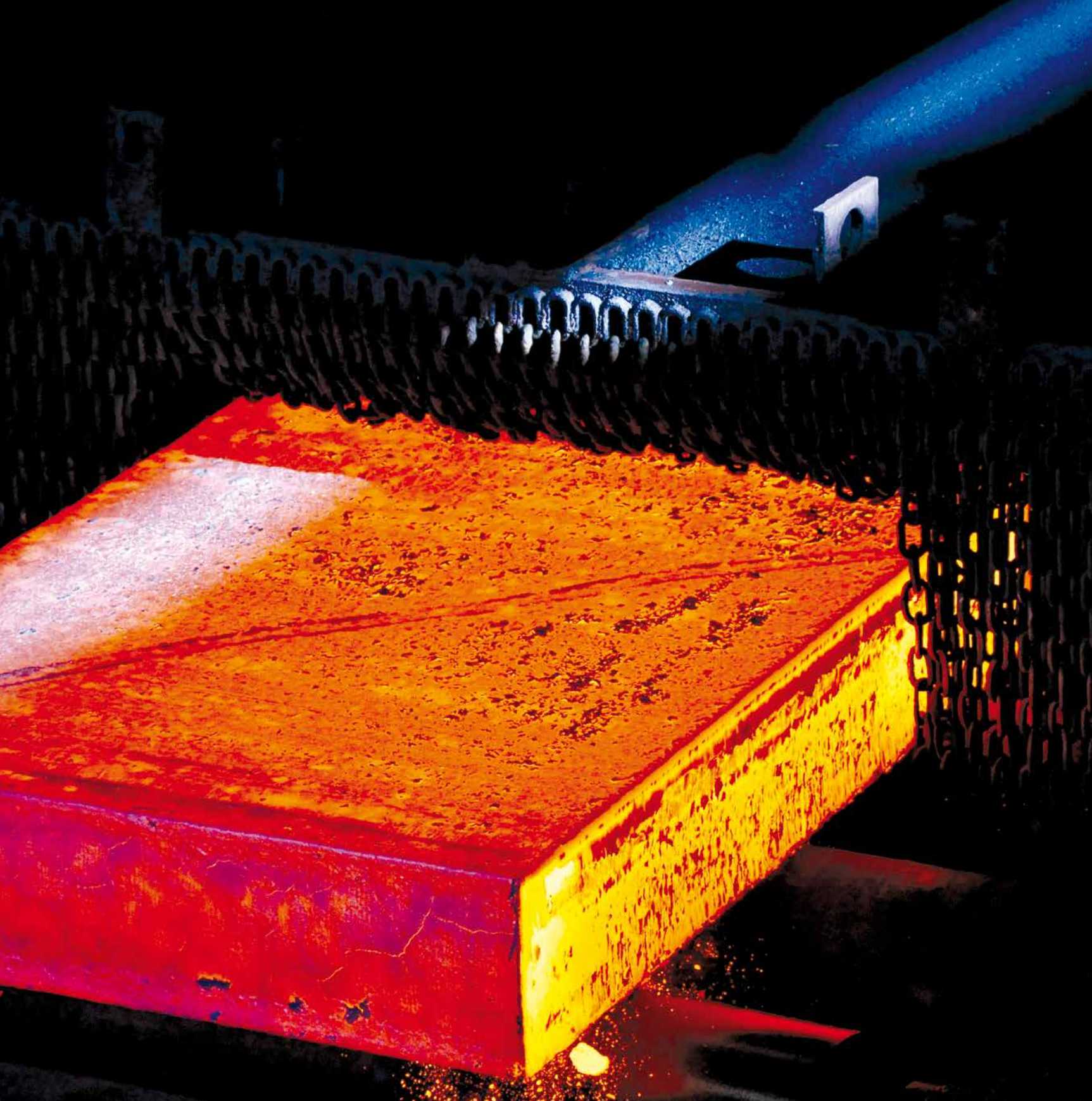
# ACCIAI PER COSTRUZIONI NAVALI, CON COLLAUDO RINA E LLOYD'S REGISTER

SHIPBUILDING STEELS ACCORDING TO SHIPPING REGISTERS: RINA-LR

| QUALITÀ | STATO DI FORNITURA  | MIN. IMPACT ENERGY KV (C°/J) | Z TEST | GAMMA SPESSORI MM | COLLAUDO |
|---------|---------------------|------------------------------|--------|-------------------|----------|
| GRADO A | AS ROLLED           | -                            |        | 8-40              | RINA-LR  |
| GRADO B | AS ROLLED           | -                            |        | 8-40              | RINA-LR  |
| GRADO D | AS ROLLED           | -20/27                       |        | 8-40              | RINA-LR  |
| AH27    | NORMALIZING ROLLING | 0/31                         | Z35    | 8-40              | LR       |
| AH32    | NORMALIZING ROLLING | 0/31                         | Z35    | 8-40              | RINA-LR  |
| AH36    | NORMALIZING ROLLING | 0/34                         | Z35    | 8-40              | RINA-LR  |
| DH27    | NORMALIZING ROLLING | -20/31                       | Z35    | 8-40              | LR       |
| DH32    | NORMALIZING ROLLING | -20/31                       | Z35    | 8-40              | RINA-LR  |
| DH36    | NORMALIZING ROLLING | -20/34                       | Z35    | 8-40              | RINA-LR  |









Lo stabilimento ha una capacità produttiva di 350 KT l'anno di lamiera da treno e gode di una collocazione strategica a San Giorgio di Nogaro, località sita nell'area industriale Aussa-Corno.

La zona dell'Aussa-Corno, ubicata nella bassa pianura friulana nel cuore del Nord-Est, è un'ampia area ottimamente infrastrutturata, che offre molti ed eccellenti servizi presenti: viabilità adeguata con rapido collegamento all'Autostrada Venezia-Trieste-Tarvisio, porto commerciale e raccordi ferroviari.



Our mill has a production capacity of 350 KT of hot rolled plates per year and it's strategically located in San Giorgio di Nogaro, in the industrial area Aussa Corno.

The Aussa Corno area, located in the friulan lowlands, in the heart of northeast Italy, is a wide and well infrastructured area, with many services available on site: adequate roads with fast connection to the highway Venice-Trieste-Tarvisio, a commercial port and railway connections.







## OFFICINE TECNOSIDER

Z.I. Aussa Corno, Iott. Fearul • Via Jacopo Linussio • 33058 S. Giorgio di Nogaro (UD) • Italy  
Ph +39.0431.621000 • Fax +39.0431.620543 • [info@officinetecnosider.it](mailto:info@officinetecnosider.it)  
[www.officinetecnosider.it](http://www.officinetecnosider.it)