



10/06/2015

## Il valore della Sostenibilità

### ***L'ACCIAIO dall'anima sostenibile***

*L'acciaio è tra i materiali strutturali che più si presta a riutilizzare materiali di scarto riducendo così l'impiego di materie vergini. Per questo, la selezione dei fornitori affiancata da un'ottimizzazione di processo che punta a ridurre gli impatti negativi rispetto l'ambiente, come ad esempio la localizzazione che facilita il trasporto via mare riducendo il trasporto via gomma, fanno di Officine Tecnosider un'azienda naturalmente spinta verso scelte di sostenibilità.*

## Sommario

<i>L'ACCIAIO dall'anima sostenibile</i> .....	0
1. L'AZIENDA .....	2
2. I CONTRIBUTI AI SISTEMI LEED .....	3
3.OFFICINE TECNOSIDER E IL SISTEMA LEED .....	5
3.1 CONTRIBUTO AI CREDITI DEL SISTEMA LEED™ .....	5
AREA MATERIALI E RISORSE .....	6
MR C4 – Contenuto di riciclato – da 1 a 2 punti.....	6
MR C5 – Materiali Regionali – da 1 a 2 punti.....	7
4. CONCLUSIONI E SINTESI .....	0

**qualityvet**<sup>®</sup>  
Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl  
Via Aquileia, 56  
35035 Mestrino (PD)  
Tel +39 049 9003612  
Fax +39 049 9005725  
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285  
[www.quality-net.it](http://www.quality-net.it)

# OFFICINE TECNOSIDER

L'AMBIENTE E LA SOSTENIBILITA'

## 1. L'AZIENDA

Officine Tecnosider si presenta come azienda emergente nel panorama siderurgico della laminazione a caldo.

Innovazione di processo, alto grado di automazione, tecnologie di ultima generazione, sofisticato sistema informatico, layout ottimale, consentono di ottenere un prodotto di qualità, nel massimo rispetto dell'ambiente e senza penalizzare la flessibilità e versatilità dell'impianto.

Gli impianti tecnologici di Officine Tecnosider sono stati studiati e realizzati con la massima attenzione al risparmio energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. L'utilizzo di tecnologie all'avanguardia per quanto riguarda il ricircolo e la filtrazione delle acque a circuito chiuso, il recupero dei gas di combustione e il loro riutilizzo, lo studio dell'impiego di fonti di energia rinnovabile, l'ottimizzazione ed il riciclo degli scarti prodotti rafforzano la politica aziendale di miglioramento continuo.

Officine Tecnosider è un'azienda appena nata che ha come obiettivi il raggiungimento di un posto di rilievo nel panorama europeo dei produttori, puntando alla massima soddisfazione dei clienti attraverso la rapidità e la puntualità delle consegne e fornendo sempre prodotti d'eccellenza con la giusta attenzione alla salvaguardia dell'ambiente.

La sostenibilità è un tema che è divenuto sempre più attuale e il cui trend è in aumento. Per questo Officine Tecnosider ha analizzato e implementato i contributi del proprio prodotto in termini di sostenibilità. Il riferimento utilizzato è il sistema internazionale LEED, rispetto al quale ha analizzato e posizionato i propri prodotti e forniture, implementando a livello gestionale la fruizione delle informazioni necessarie, in modo da conciliare precisione e velocità garantendo ai propri clienti le informazioni di cui necessitano senza perdite di tempo.



**qualityvet**<sup>®</sup>

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl  
Via Aquileia, 56  
35035 Mestrino (PD)  
Tel +39 049 9003612  
Fax +39 049 9005725  
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285  
[www.quality-net.it](http://www.quality-net.it)

## 2. I CONTRIBUTI AI SISTEMI LEED



Fonte: [www.usgbc.org](http://www.usgbc.org)

Gli standard LEED®, parametri per l'edilizia sostenibile, sono stati sviluppati negli Stati Uniti a partire dal 1993 e sono applicati, oggi, in 40 Paesi del mondo. Il sistema si basa sull'attribuzione di crediti per ciascuno dei requisiti caratterizzanti la sostenibilità dell'edificio. Sommando i crediti si ottiene il livello di certificazione raggiunto: Base, Argento, Oro e Platino. Gli standard LEED® indicano i requisiti per costruire edifici eco-compatibili, capaci di "funzionare" in maniera efficiente a livello energetico ed idrico, ben integrati nel territorio e con i suoi servizi, a basso impatto ambientale rispetto ai materiali utilizzati e con una buona qualità dell'ambiente interno. In sintesi, si tratta di un sistema di rating (Green Building Rating System), per lo sviluppo di edifici sostenibili.



LEED® è un sistema flessibile ed articolato, che prevede formulazioni differenziate per le nuove costruzioni e ristrutturazioni (LEED NC, ossia New Construction and Major Renovations), involucro (LEED CS, ossia Core & Shell), scuole (LEED for Schools), edifici esistenti (LEED EBOM, ossia Existing Buildings Operation & Maintenance), piccole abitazioni (GBC Home), interni dell'edificio (LEED CI, ossia Commercial Interiors).

**qualityvet®**  
Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl  
Via Aquileia, 56  
35035 Mestrino (PD)  
Tel +39 049 9003612  
Fax +39 049 9005725  
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285  
[www.quality-net.it](http://www.quality-net.it)

La certificazione LEED è rilasciata all'edificio, non al singolo prodotto, ma, ai fini dell'ottenimento del punteggio finale dell'edificio, ogni singolo prodotto di cui è composto l'edificio gioca un ruolo fondamentale, con le proprie caratteristiche tecnico - costruttive.

Sono sei i grandi capitoli dello standard LEED che ne declinano caratteristiche (in figura), requisiti e presupposti:



- La sostenibilità del sito;
- L'uso efficiente dell'acqua potabile;
- L'efficienza energetica;
- L'utilizzo di materiali riciclati e risorse sostenibili;
- La qualità ambientale interna;
- L'eccellenza di progettazione dell'edificio.

Per ciascuno di essi sussistono sia pre-requisiti cogenti, che requisiti opzionali, i quali devono e/o possono essere rispettati per raggiungere il monte-crediti necessario al livello di certificazione desiderato.

Nel presente paragrafo si illustrerà l'eccellenza dei prodotti di Officine Tecnosider in relazione ai crediti LEED.

Il punteggio è valido per tutti i protocolli precedentemente indicati (NC, CS, Schools, EB, Homes, Retail, CI) salvo indicazioni specifiche. Per semplicità espositiva i punteggi si intendono riferiti alla versione LEED NC 2009 ITALIA.

Al termine del presente documento, una tabella riassuntiva rappresenterà i contributi dei crediti per le diverse tipologie di protocollo.

**qualityvet**<sup>®</sup>  
Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl  
Via Aquileia, 56  
35035 Mestrino (PD)  
Tel +39 049 9003612  
Fax +39 049 9005725  
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285  
www.quality-net.it

## 3. OFFICINE TECNOSIDER E IL SISTEMA LEED

### 3.1 CONTRIBUTO AI CREDITI DEL SISTEMA LEED™

Di seguito si può vedere la Lista di Verifica del sistema LEED 2009 NC, in cui sono evidenziati i crediti a cui Officine Tecnosider può contribuire.

LEED 2009 for New Construction and Major Renovation		Project Checklist		Project Name		Date	
<b>0 0 0 Sostenibilità del Sito</b> Possible Points: 26				<b>Materiali e Risorse</b> (Continua)			
<b>Y</b>	<b>Prereq1</b>	Prevenzione dell'Inquinamento da Attività di Cantiere		<b>I</b>	<b>Credit4</b>	Contenuto di Riciccolato	1 to 2
	<b>Credit1</b>	Selezione del Sito	1	<b>I</b>	<b>Credit5</b>	Materiali Estratti, Lavorati e Prodotti a Distanza Limitata (Materia	1 to 2
	<b>Credit2</b>	Densità Edilizia e Vicinanza ai Servizi	5		<b>Credit6</b>	Materiali Rapidamente Rinnovabili	1
	<b>Credit3</b>	Recupero e Riqualificazione dei Siti Contaminati	1		<b>Credit7</b>	Legno Certificato	1
	<b>Credit4.1</b>	Trasporti Alternativi: Accesso ai Trasporti Pubblici	6	<b>0 0 0 Qualità Ambientale Interna</b> Possible Points: 15			
	<b>Credit4.2</b>	Trasporti Alternativi: Portabiciclette e Spogliatoi	1	<b>Y</b>	<b>Prereq1</b>	Prestazioni Minime per la Qualità dell'Aria	0
	<b>Credit4.3</b>	Trasporti Alternativi: Veicoli a Bassa Emissione e a Carburante A	3	<b>Y</b>	<b>Prereq2</b>	Controllo Ambientale del Fumo di Tabacco	0
	<b>Credit4.4</b>	Trasporti Alternativi: Capacità dell'Area di Parcheggio	2		<b>Credit1</b>	Monitoraggio della Portata dell'Aria di Rinnovo	1
	<b>Credit5.1</b>	Sviluppo del Sito: Proteggere e Ripristinare l'Habitat	1		<b>Credit2</b>	Incremento della Ventilazione	1
	<b>Credit5.2</b>	Sviluppo del Sito: Massimizzazione degli Spazi Aperti	1		<b>Credit3.1</b>	Piano di Gestione IAQ: Fase Costruttiva	1
	<b>Credit6.1</b>	Acque Meteoriche: Controllo della Quantità	1		<b>Credit3.2</b>	Piano di Gestione IAQ: Prima dell'Occupazione	1
	<b>Credit6.2</b>	Acque Meteoriche: Controllo della Qualità	1		<b>Credit4.1</b>	Materiali Basso Emissivi: Adesivi, Primers, Sigillanti, Materiali Ce	1
	<b>Credit7.1</b>	Effetto Isola di Calore: Superfici Esterne	1		<b>Credit4.2</b>	Materiali Basso Emissivi: Pitture	1
	<b>Credit7.2</b>	Effetto Isola di Calore: Coperture	1		<b>Credit4.3</b>	Materiali Basso Emissivi: Pavimentazioni	1
	<b>Credit8</b>	Riduzione dell'Inquinamento Luminoso	1		<b>Credit4.4</b>	Materiali Basso Emissivi: Prodotti in Legno Composito e Fibre V	1
<b>0 0 0 Gestione delle Acque</b> Possible Points: 10					<b>Credit5</b>	Controllo delle Fonti Chimiche ed Inquinanti Indoor	1
<b>Y</b>	<b>Prereq1</b>	Riduzione dell'Uso dell'Acqua			<b>Credit6.1</b>	Controllo e Gestione degli Impianti: Illuminazione	1
	<b>Credit1</b>	Gestione Efficiente delle Acque a Scopo Irriguo	2 to 4		<b>Credit6.2</b>	Controllo e Gestione degli Impianti: Comfort Termico	1
	<b>Credit2</b>	Tecnologie Innovative per le Acque Reflue	2		<b>Credit7.1</b>	Comfort Termico: Progettazione	1
	<b>Credit3</b>	Riduzione dell'Uso dell'Acqua	2 to 4		<b>Credit7.2</b>	Comfort Termico: Verifica	1
<b>0 0 0 Energia e Atmosfera</b> Possible Points: 35					<b>Credit8.1</b>	Luce Naturale e Visione: Luce Naturale per il 75% degli Spazi	1
<b>Y</b>	<b>Prereq1</b>	Commissioning di Base dei Sistemi Energetici dell'Edificio			<b>Credit8.2</b>	Luce Naturale e Visione: Visuale Esterna per il 90% degli Spazi	1
<b>Y</b>	<b>Prereq2</b>	Prestazioni Energetiche Minime		<b>0 0 0 Innovazione e Processo di Progettazi</b> Possible Points: 6			
<b>Y</b>	<b>Prereq3</b>	Gestione di Base dei Fluidi Refrigeranti			<b>Credit1.1</b>	Innovazione nella Progettazione: Titolo Specifico	1
	<b>Credit1</b>	Ottimizzazione delle Prestazioni Energetiche	1 to 19		<b>Credit1.2</b>	Innovazione nella Progettazione: Titolo Specifico	1
	<b>Credit2</b>	Produzione in sito di Energie Rinnovabili	1 to 7		<b>Credit1.3</b>	Innovazione nella Progettazione: Titolo Specifico	1
	<b>Credit3</b>	Commissioning Avanzato dei Sistemi Energetici	2		<b>Credit1.4</b>	Innovazione nella Progettazione: Titolo Specifico	1
	<b>Credit4</b>	Gestione Avanzata dei Fluidi Refrigeranti	2		<b>Credit1.5</b>	Innovazione nella Progettazione: Titolo Specifico	1
	<b>Credit5</b>	Misure e Collaudi	3		<b>Credit2</b>	Professionista Accreditato LEED (LEED AP)	1
	<b>Credit6</b>	Energia Verde	2	<b>0 0 0 Priorità Regionale</b> Possible Points: 4			
<b>2 0 0 Materiali e Risorse</b> Possible Points: 14					<b>Credit1.1</b>	Priorità Regionale: Credito Specifico	1
<b>Y</b>	<b>Prereq1</b>	Raccolta e Stoccaggio dei Materiali Riciclabili	0		<b>Credit1.2</b>	Priorità Regionale: Credito Specifico	1
	<b>Credit1.1</b>	Riutilizzo degli Edifici: Mantenimento di Murature, Solai e Copertu	1 to 3		<b>Credit1.3</b>	Priorità Regionale: Credito Specifico	1
	<b>Credit1.2</b>	Riutilizzo degli Edifici: Mantenimento del 50% degli Elementi Non S	1		<b>Credit1.4</b>	Priorità Regionale: Credito Specifico	1
	<b>Credit2</b>	Gestione dei Rifiuti da Costruzione	1 to 2	<b>2 0 0 Total</b> Possible Points: 110			
	<b>Credit3</b>	Riutilizzo dei Materiali	1 to 2	Certified 40 to 49 points Silver 50 to 59 points Gold 60 to 79 points Platinum 80 to 110			

**qualitynet®**  
Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl  
Via Aquileia, 56  
35035 Mestrino (PD)  
Tel +39 049 9003612  
Fax +39 049 9005725  
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285  
www.quality-net.it

## AREA MATERIALI E RISORSE

### MR C4 – Contenuto di riciclato – da 1 a 2 punti

*La finalità di questo credito è di aumentare la domanda di materiali e prodotti da costruzione con contenuto di riciclato, riducendo in tal modo gli impatti derivanti dall'estrazione e dalla lavorazione di materiali vergini.*

*Il credito pertanto premia l'utilizzo di materiali con un contenuto di riciclato pre consumo e post consumo, secondo la definizione della norma ISO 14021, ossia:*

- *contenuto di riciclato post consumo è definito come materiale di scarto generato da famiglie o da spazi commerciali, industriali e istituzionali nel loro ruolo di utilizzatori finali del prodotto, che non può più essere utilizzato per il suo scopo;*
- *contenuto di riciclato pre consumo è definito come materiale deviato dal flusso dei rifiuti durante il processo di fabbricazione. È escluso il riutilizzo di materiali derivanti dalla rilavorazione, rigranulazione oppure ritagli generati in un processo e in grado di essere riutilizzati all'interno dello stesso.*



Per andare incontro alle esigenze informative e documentali di questo credito, Officine Tecnosider infatti ha implementato il proprio sistema gestionale in modo che al momento della fatturazione sia emesso un documento allegato che riporta tutte le informazioni specifiche relative al contenuto di riciclato di ogni specifica fornitura.

Per l'acciaio, e solo per l'acciaio, il sistema LEED riconosce di default una percentuale del 25% di riciclato post consumo. I prodotti di Officine Tecnosider possono andare oltre questa percentuale, richiedendo all'ufficio tecnico le informazioni in modo che possano essere selezionati i prodotti disponibili dai fornitori che possono dare i maggiori contributi, in alcuni casi arrivando fino al 100% di contenuto di riciclato. Da concordare in fase d'ordine con ufficio commerciale per effettiva fattibilità.

**qualitynet**<sup>®</sup>  
Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl  
Via Aquileia, 56  
35035 Mestrino (PD)  
Tel +39 049 9003612  
Fax +39 049 9005725  
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285  
www.quality-net.it

## MR C5 – Materiali Regionali – da 1 a 2 punti

*La finalità di questo credito è quella di incrementare la domanda di materiali e prodotti da costruzione estratti e lavorati a distanza limitata, sostenendo in tal modo l'uso di risorse locali e riducendo gli impatti sull'ambiente derivanti dal trasporto, anche favorendo l'utilizzo di trasporti a limitato impatto ambientale come quello su rotaia o via mare.*

*Pertanto il credito premia l'utilizzo di materiali e prodotti da costruzione che sono stati estratti, raccolti o recuperati, nonché lavorati:*

- entro un raggio di 350 km per il protocollo LEED NC ITALIA 2009;*
- entro un raggio di 500 miglia (circa 800 km) per il protocollo LEED BD+C V 2009.*
- se il percorso o una percentuale del percorso è effettuato via mare, fiume o rotaia, allora si calcola la distanza di viaggio fino al sito di progetto, utilizzando i seguenti pesi: la distanza percorsa via rotaia può essere divisa per 3, la distanza percorsa su acque interne per 2 e la distanza via mare per 15.*

Officine Tecnosider si trova a pochi chilometri dal porto marino.

Per supportare questo credito, l'azienda ha strutturato al proprio interno modalità di calcolo che possono dimostrare le distanze dal sito di progetto specifico. Per maggiori informazioni richiedere in fase d'ordine all'ufficio tecnico.

**qualityvet**<sup>®</sup>  
Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl  
Via Aquileia, 56  
35035 Mestrino (PD)  
Tel +39 049 9003612  
Fax +39 049 9005725  
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285  
[www.quality-net.it](http://www.quality-net.it)

## 4. CONCLUSIONI E SINTESI

QualityNet ritiene che i prodotti di Officine Tecnosider possa contribuire al conseguimento del punteggio di certificazione LEED nei crediti indicati nella seguente tabella:

CREDITO	Punti	Titolo	Caratteristiche	NOTE	LEED NC ITALIA 2009	LEED BD + C V 2009	LEED BD+C V 4	GBC HOME
MR c 4	Da 1 a 2	Contenuto di riciclato	Dichiarazione con percentuali di contenuto di riciclato		X	X	X	X
MR c 5	Da 1 a 2	Materiali estratti, lavorati e prodotti a distanza limitata	Materiali provenienti dal territorio nazionale ed europeo	350 km	X			X
MR c 5	Da 1 a 2	Materiali estratti, lavorati e prodotti a distanza limitata	Materiali provenienti dal territorio nazionale ed europeo	800 km		X		

Per maggiori e più dettagliate informazioni, contattare gli uffici tecnici di Officine Tecnosider.

*Sebbene Qualitynet ritenga che il prodotto esaminato possa contribuire a una certificazione LEED, si ricorda che, a livello mondiale, unicamente GBCI (Green Building Certification Institute) può attribuire i punteggi ed emettere un certificato LEED. Rammentando che LEED certifica l'edificio e non i materiali, Qualitynet non esprime alcuna garanzia sul conseguimento del punteggio.*

*Dott.ssa. Iris Visentin LEED AP BD&C*

**qualitynet**<sup>®</sup>

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl  
Via Aquileia, 56  
35035 Mestrino (PD)  
Tel +39 049 9003612  
Fax +39 049 9005725  
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285  
[www.quality-net.it](http://www.quality-net.it)