



**OFFICINE
TECNOSIDER**



OFFICINE TECNOSIDER
È UNA AZIENDA ALL' AVANGUARDIA
NEL SETTORE SIDERURGICO PER
QUANTO RIGUARDA: IMPIANTISTICA,
CAPACITÀ PRODUTTIVA,
VERSATILITÀ, QUALITÀ E SERVIZIO.

Officine Tecnosider is a target company
in field of hot rolled plates production
for which concerns technology,
production capacity, flexibility, quality
and provided service.





OFFICINE TECNOSIDER nasce dalla volontà di un gruppo imprenditoriale che ha oltre 20 anni d'esperienza e know-how nel settore siderurgico ed in particolare nella laminazione a caldo. Le sinergie di gruppo con aziende attive nel trading e nella progettazione e costruzione di stabilimenti siderurgici hanno permesso di creare un impianto dimensionato ed all'avanguardia per quanto riguarda capacità produttiva, versatilità, qualità e servizio.

OFFICINE TECNOSIDER stems from the desire of a business group with over 20 years of experience and know-how in the steel industry and in particular in the hot rolling sector. Group synergies with companies working in trading, design and steel plants construction has made possible the creation of a plant with regard to production capacity, versatility, quality and service.



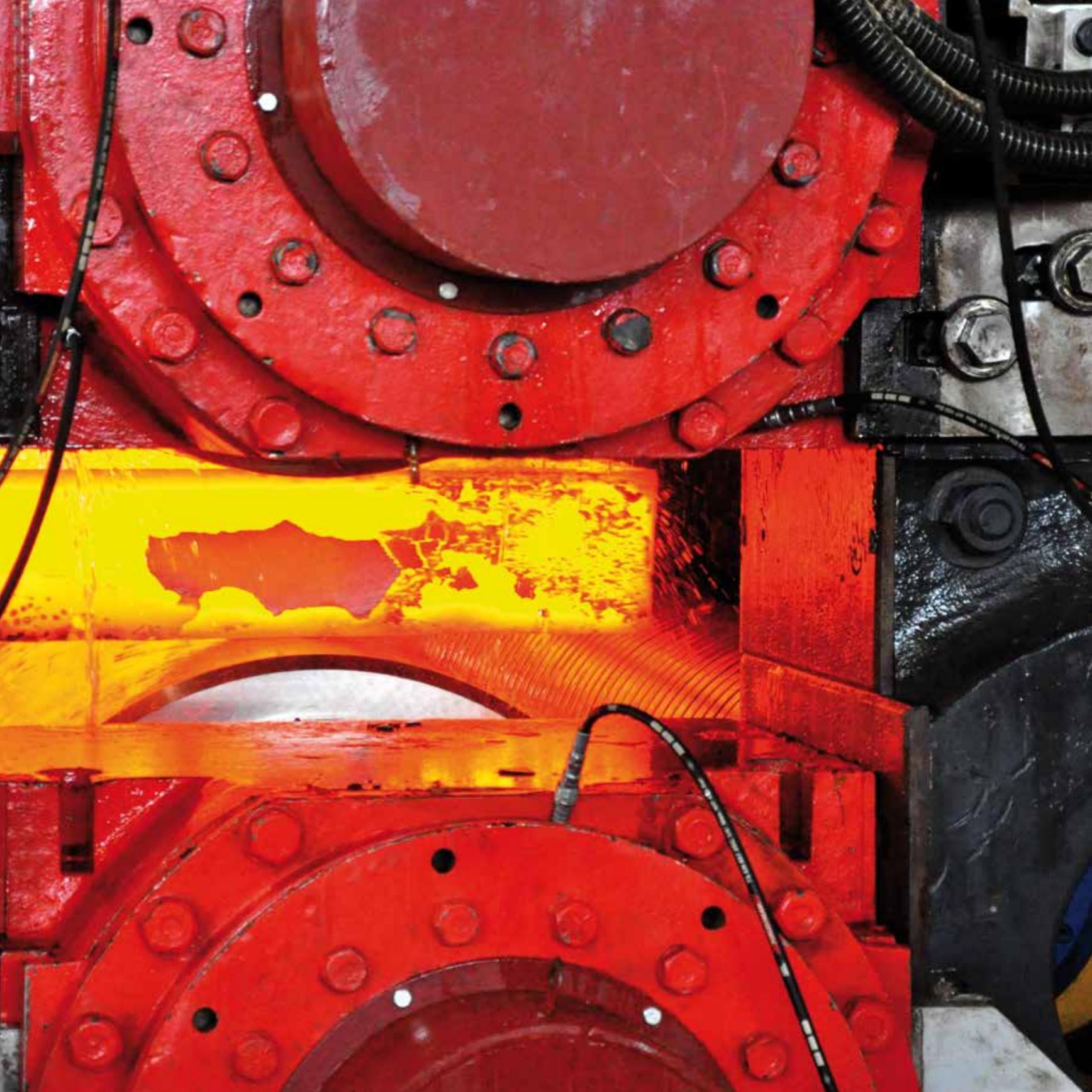
SERVIZIO E LOGISTICA

SERVICES AND LOGISTICS

OFFICINE TECNOSIDER si colloca nella zona industriale Aussa Corno di San Giorgio di Nogaro (UD), fiore all'occhiello della regione dal punto di vista logistico per la presenza delle principali arterie stradali ed autostradali, del porto commerciale e della rete ferroviaria. Sorge su di un'area di 90.000 m² di cui 20.000 coperti. Gli obiettivi commerciali prestabiliti pongono al centro del nostro interesse, la soddisfazione del cliente, che deve essere raggiunta attraverso risposte rapide ed esaurienti alle richieste, celerità e puntualità delle consegne, competenza del personale e continua innovazione.

OFFICINE TECNOSIDER is located in the industrial area of San Giorgio di Nogaro (Udine, Italy) inside of the industrial park Aussa Corno, the flagship of the region in terms of logistical support due to the presence of major roads and highways, a commercial port and a railway network. It stands on an area of 90,000 square meters, of which 20,000 are covered. Our commercial target is focused on the market interaction, in order to meet the customer's requirement in the whole through rapid and comprehensive responses to requests, prompt deliveries, staff competence and ongoing innovation.





PROCESSO PRODUTTIVO

PRODUCTION PROCESS

OFFICINE TECNOSIDER è una azienda emergente nel panorama siderurgico della laminazione a caldo. Innovazione di processo, alto grado di automazione, tecnologie di ultima generazione, sofisticato sistema informatico, layout ottimale, consentono di ottenere un prodotto di qualità, nel massimo rispetto dell'ambiente e senza penalizzare la flessibilità e versatilità dell'impianto.

OFFICINE TECNOSIDER pone il massimo impegno e sforzo nell'istruzione ed addestramento dei propri collaboratori e nella pianificazione e nella gestione dei processi al fine di ottenere prestazioni di sicurezza negli ambienti di lavoro ad altissimi livelli.



OFFICINE TECNOSIDER is a new emerging company in hot rolled steel needs.

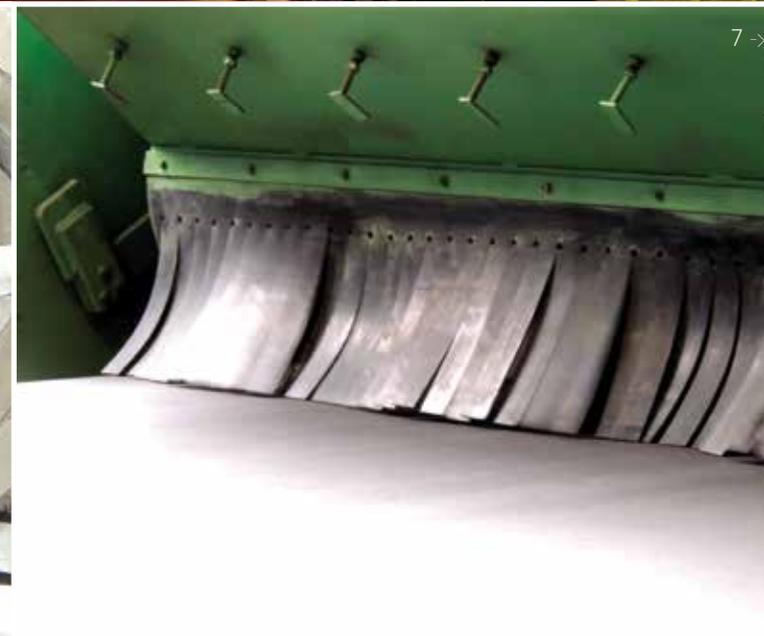
Process innovation, a high degree of automation, the latest technology, a state-of-the-art IT system and optimal layout enable the company to produce a quality product with the utmost environmental respect and without compromising the flexibility and versatility of the plant. OFFICINE TECNOSIDER places the greatest commitment and effort in the education and training of its staff and in planning and management processes in order to achieve the highest levels of safety performance at the workplace.

1 -> magazzino semilavorati **semi-finished material warehouse**
2 -> forno di riscaldamento **furnace**

3 -> laminazione **rolling process**
4 -> laminazione **rolling process**

5 -> laboratorio prove **mechanical tests laboratory**
6 -> laboratorio prove **mechanical tests laboratory**

7 -> sabbiatrice **sandblaster**
8 -> prodotto finito **finished product**



CERTIFICAZIONI

CERTIFICATIONS

OFFICINE TECNOSIDER ha come obiettivo il raggiungimento di un posto di rilievo nel panorama europeo dei produttori, puntando alla massima soddisfazione dei clienti attraverso la rapidità e la puntualità delle consegne e fornendo sempre prodotti d'eccellenza con la giusta attenzione alla salvaguardia dell'ambiente.

A luglio 2011 abbiamo conseguito la certificazione ISO 9001-2008 e la certificazione di prodotto in conformità alla direttiva 89/106/CEE, relativamente ai prodotti da costruzione.

Da giugno 2012 siamo certificati TUV secondo le direttive 97/23/EC (PED) Annex I, Paragraph 4.3 e AD 2000-Merkblatt W0 / TRD 100

La certificazione della sicurezza aziendale OHSAS 18001 è stata ottenuta nell'ottobre 2012.

La certificazione ambientale ISO-14001 è il target del brevissimo futuro.

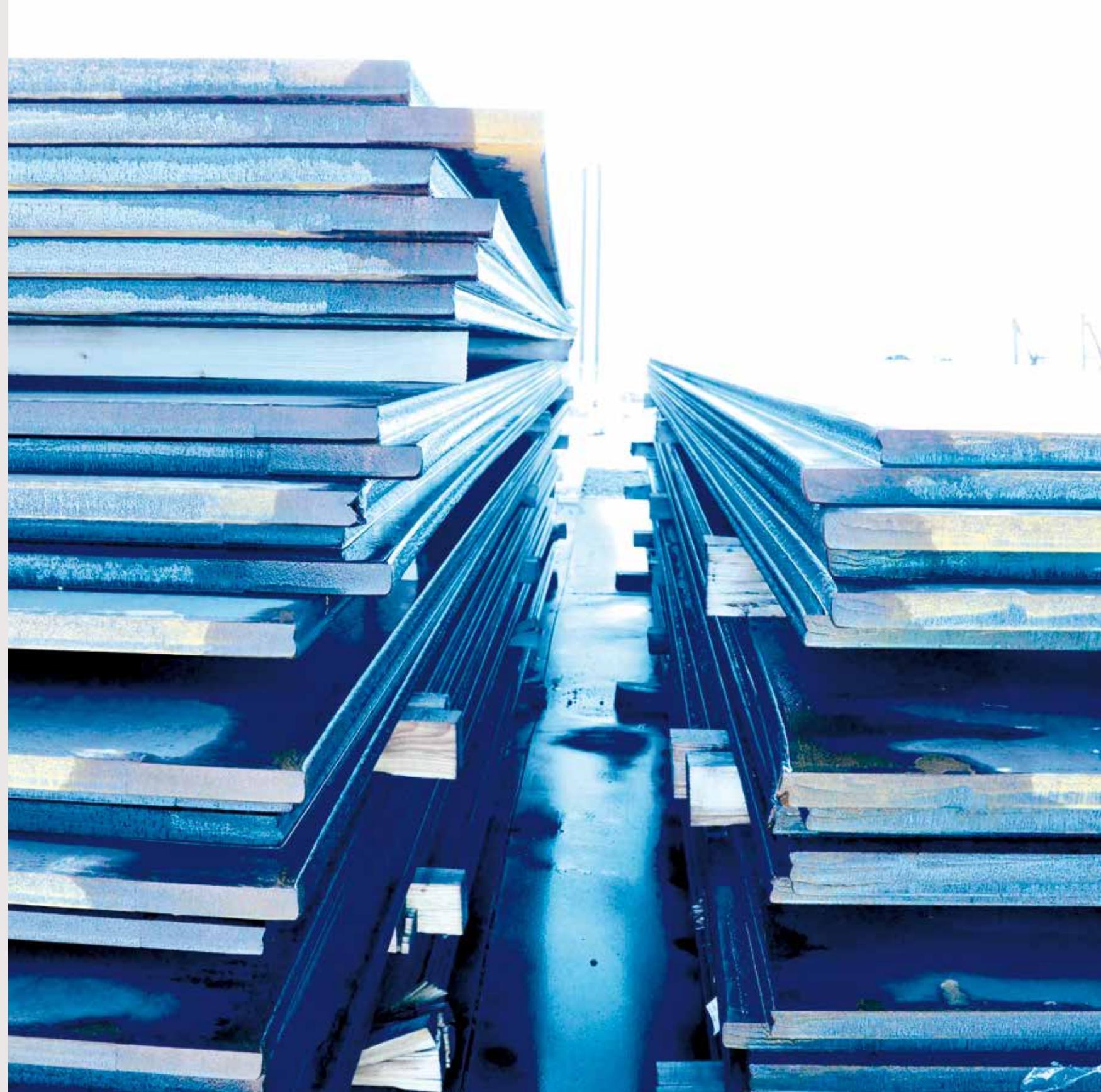
OFFICINE TECNOSIDER'S objective is to achieve a prominent position in the European production scenario, above all aiming at total customer satisfaction by providing excellent products, rapid and on-time delivery and constant attention to environmental protection.

In July 2011 OTS achieved the ISO 9001-2008 certification in accordance with EU directive 89/106/EEC related to construction products.

Since June 2012 OTS is TUV certified in accordance with the directive 97/23/EC (PED) Annex I, Paragraph 4.3 and AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100.

Occupation health certification OHSAS 18001 had been obtained in October 2012.

Environmental management certification ISO -14001 is our target in the nearest future.



520/2012/MUC



0474-CPD-0538



CONTROLLO QUALITÀ

QUALITY CONTROL

L'azienda si è dotata fin da maggio 2012 di un laboratorio interno, completamente attrezzato per controlli di routine e sviluppo nuovi prodotti, attualmente le nostre prove sono effettuate in parallelo a laboratori esterni qualificati EN17025, che collaborano strettamente con i nostri operatori per la verifica dei prodotti. I prossimi immediati sviluppi sono improntati all'ampliamento dimensionale delle gamme prodotti già qualificati e all'ottenimento della qualifica dell'impianto per produrre acciai secondo gradi navali e acciai forniti con trattamento termico di normalizzazione.

La struttura flessibile e sempre rivolta alla ricerca e sviluppo di nuovi materiali consente di fare fronte alle più svariate richieste commerciali, seguendo le tendenze di mercato e le eventuali richieste dei clienti più esigenti.

Sono possibili direttamente in azienda:

- analisi chimiche in matrice, su prodotto finito o su prodotto in ingresso;
- controlli non distruttivi UT;
- prove meccaniche sui materiali, resistenza e resilienza per svariate tipologie di acciai;
- trattamenti termici sui campioni, e analisi microstrutturale.



The Company has since May 2012 an internal laboratory, fully equipped for standard controls and improvement of new products, for now our tests are in parallel issued in external laboratories EN17025 qualified, that are tightly collaborating with our operators for the verification of our material. The next following developments are based on dimensional enlargement of products range already qualified and on obtaining the facility qualification to produce steels of naval grades and heat treatment normalization.

The structure, flexible and always addressed on research and development of new materials, allows to meet the most varied commercial and technical enquiries, following the tendencies of the market and most exigent customers' requests.

- Follows what is directly possible to obtain from Company:
- chemical analysis in matrix on finished product or on raw material in arrival non destructive controls as ultrasonic tests;
- mechanical tests on materials, resistance and resilience on various types of steels;
- heat treatment on samples and micro structural analysis.



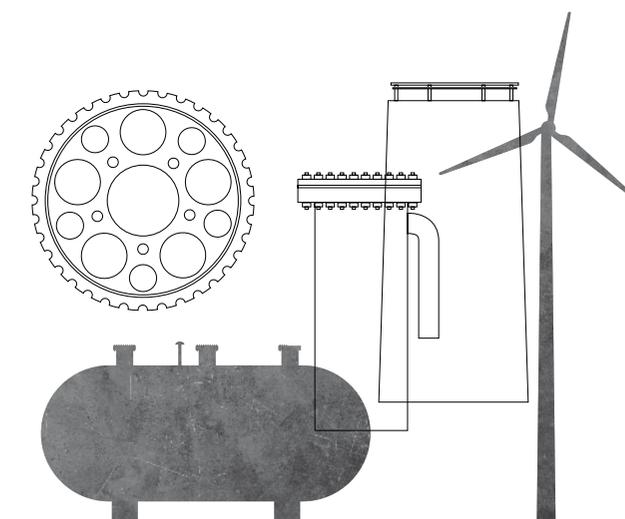
LAMIERE DA TRENO

HEAVY PLATES

Offriamo un' ampia gamma qualitativa che è frutto della versatilità dell' impianto e delle sofisticate soluzioni tecniche adottate sul treno di ultima generazione che permette a OFFICINE TECNOSIDER di produrre acciai comuni, acciai legati e da bonifica. La produzione delle lamiere laminate a caldo avviene nel rispetto delle norma europea UNI EN 10025.

OFFICINE TECNOSIDER offers an outstanding range of products due to the plant's versatility and its capacity to adopt sophisticated technical solutions to this last generation mill. Thus the company is able to produce standard, alloy and hardened steels. The hot rolling mill process is in compliance with European norm UNI EN 10025.

		MIN	MAX
SPESSORE (mm)	THICKNESSES (mm)	8	250
LARGHEZZA (mm)	WIDTH (mm)	1500	2500
LUNGHEZZA (mm)	LENGTH (mm)	3000	22000
PESO (kg)	WEIGHT (kg)	5000	30000



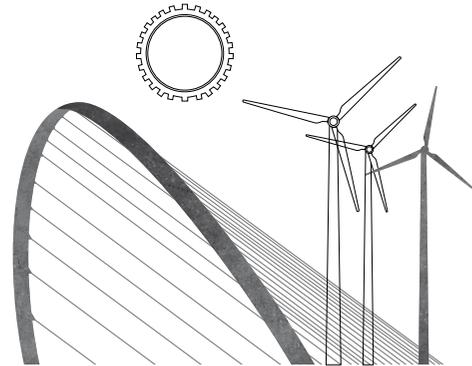
PRODUZIONE DI LAMIERE DA TRENO

OUR HEAVY PLATES PRODUCTION

ACCIAI DA COSTRUZIONE USO GENERALE (UNI EN 10025-2:2004)

HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS: TECHNICAL DELIVERY CONDITIONS FOR NON ALLOY STRUCTURAL STEELS (UNI EN 10025-2:2004)

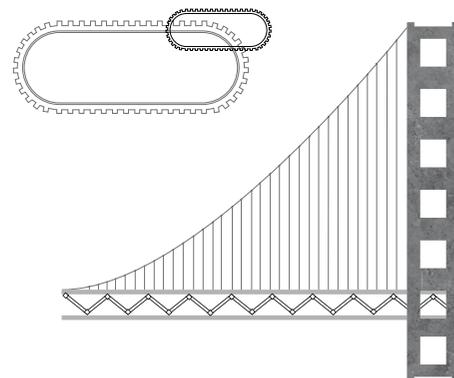
S185 +AR/+N
S235JR +AR/+N
S235JO +AR/+N
S235J2 +AR/+N
S275JR +AR/+N
S275JO +AR/+N
S275J2 +AR/+N
S355JR +AR/+N
S355JO +AR/+N
S355J2 +AR/+N
S355K2 +AR/+N



ACCIAI SALDABILI RESISTENTI ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA (UNI EN 10025-5:2004)

HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS: TECHNICAL DELIVERY CONDITIONS FOR STRUCTURAL STEELS WITH IMPROVED ATMOSPHERIC CORROSION RESISTANCE (UNI EN 10025-5:2004)

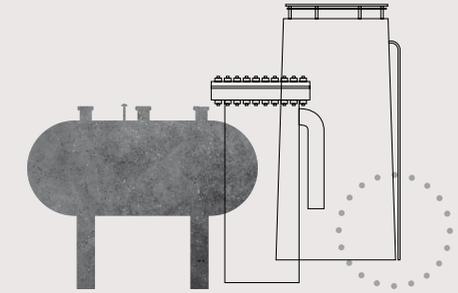
S355JOW +AR
S355JOW +N
S355J2W +AR
S355J2W +N
S355K2W +AR
S355K2W +N



ACCIAI PER CALDAIE E RECIPIENTI A PRESSIONE CON CARATTERISTICHE A TEMPERATURA ELEVATA (UNI 10028-2)

HOT ROLLED PRODUCTS MADE FOR PRESSURE PURPOSES (UNI EN 10028-2)

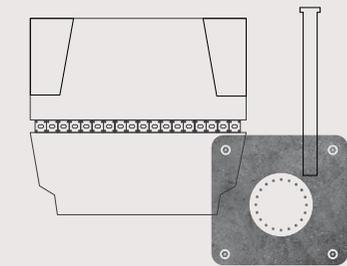
P235GH
P265GH
P295GH
P355GH



ACCIAI DA COSTRUZIONE E DI USO GENERALE (ASTM/ASME)

HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS (ASTM/ASME)

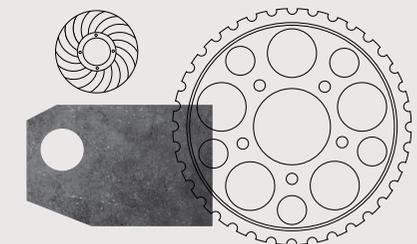
A36/SA36
A283Gr.A/SA283Gr.A
A283Gr.B/SA283Gr.B
A283Gr.C/SA283Gr.C
A283Gr.D/SA283Gr.D



ACCIAI DA BONIFICA (UNI EN 10083/1 +2)

STEELS FOR QUENCHING AND TEMPERING (UNI EN 10083/1 +2)

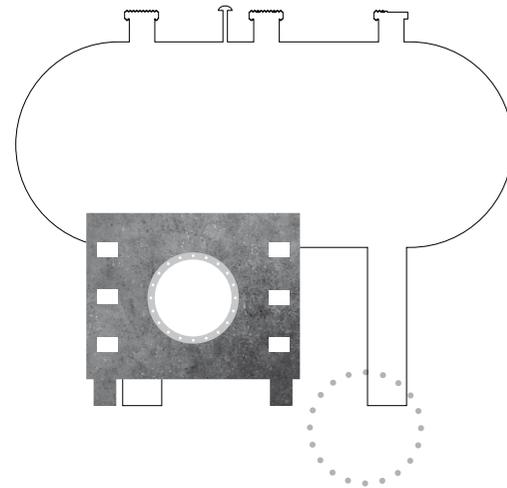
C40
C45



ACCIAI PER CALDAIE/RECIPIENTI A
PRESSIONE (ASTM/ASME)

STEELS FOR PRESSURE VESSELS
(ASTM/ASME)

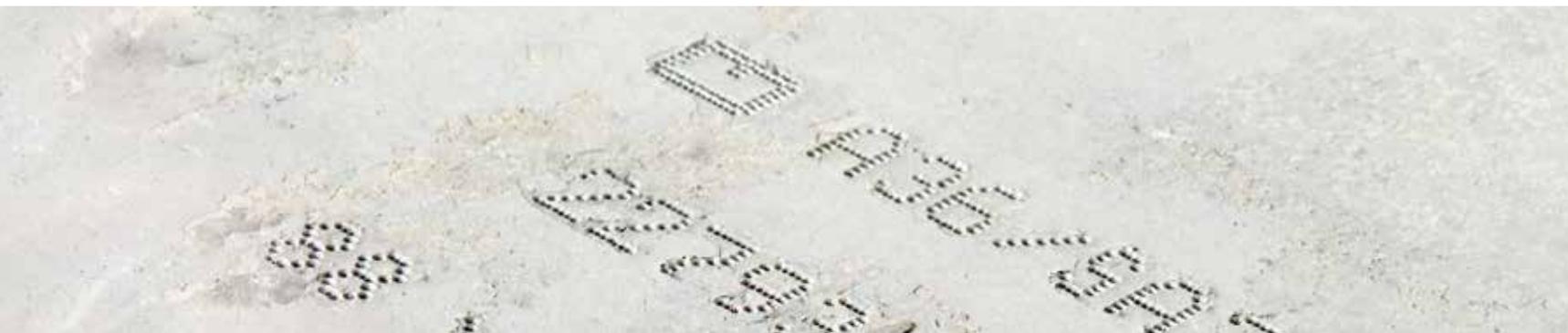
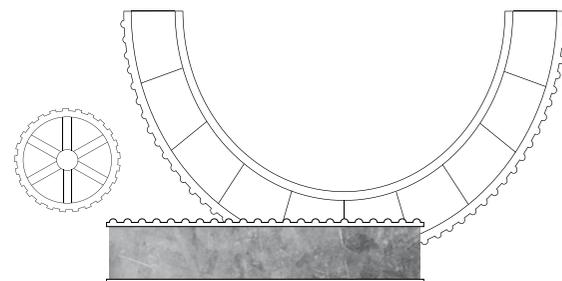
A285Gr.A/SA285Gr.A
A285Gr.B/SA285Gr.B
A285Gr.C/SA285Gr.C
A515Gr.60/SA515Gr.60
A515Gr.65/SA515Gr.65
A515Gr.70/SA515Gr.70
A516Gr.60/SA516Gr.60
A516Gr.65/SA516Gr.65
A516Gr.70/SA516Gr.70
A572Gr.50
A572Gr.60
A572Gr.65
A573Gr.50
A573Gr.70



ACCIAI LEGATI E SPECIALI

ALLOY AND SPECIAL STEELS

18NiCrMo5
38NiCrMo4
42CrMo4
16Mo3



Lo stabilimento ha una capacità produttiva di 300 KT l'anno di lamiera da treno e gode di una collocazione strategica a San Giorgio di Nogaro, località sita nell'area industriale Aussa-Corno. La zona dell'Aussa-Corno, ubicata nella bassa pianura friulana nel cuore del Nord-Est, è un'ampia area ottimamente infrastrutturata, che offre molti ed eccellenti servizi presenti: viabilità adeguata con rapido collegamento all'Autostrada Venezia-Trieste-Tarvisio, porto commerciale e raccordi ferroviari.

Our mill has a production capacity of 300KT of hot rolled plates per year and it's strategically located in San Giorgio di Nogaro, in the industrial area Aussa Corno. The Aussa Corno area, located in the friulan lowlands, in the heart of northeast Italy, is a wide and well infrastructured area, with many services available on site: adequate roads with fast connection to the highway Venice-Trieste-Tarvisio, a commercial port and railway connections.



OFFICINE TECNOSIDER

Z.I. Aussa Corno, lott. Fearul * Via Jacopo Linussio * 33058 S. Giorgio di Nogaro (UD) * Italy
Ph +39.0431.621000 * Fax +39.0431.620543 * info@officinetecnosider.it

www.officinetecnosider.it