



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 1008/2021/MUC-02 von / dated 2023-07-27**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	OFFICINE TECNOSIDER S.r.l. Via Jacopo Linusso, 1 - Z.I. Aussia Corno 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2023-07-27	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 2	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	---------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722312118-23 vom / dated 2023-03-29
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P265GH (1.0425), P295GH (1.0481), P355GH (1.0473)	EN	10028-2	N	Warmgewalzte Bleche / hot rolled plates	10	130	-	-	-	-	AD 2000	W1	Inspection certificate 3.2 for P295GH, P355GH for wall thickness >30 mm. Confirmation for 3.1 inspection certificate for wall thickness ≤ 30 mm with letter dated 2021.05.25. Waiving of hot tensile test acc. to AD2000 W1 with confirmation letter dated 2021.05.25
02	S235JR (1.0038), S235J2 (1.0117), S275JR (1.0044), S275J2 (1.0145), S355J2 (1.0577), S355K2 (1.0596)	EN	10025-2	N	Warmgewalzte Bleche / hot rolled plates	10	130	-	-	-	-	AD 2000	W1	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Created / revised: 2021-10-28	Approved: 2021-11-24 W. Schock	Page 1 of 2
File: IS-PED-M-9_Scope of approval	Revision: V 0	Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH



**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 1008/2021/MUC-02 von / dated 2023-07-27**

Hersteller / Manufacturer:	Name: StraÙe/Street:	OFFICINE TECNOSIDER S.r.l. Via Jacopo Linusso, 1 - Z.I. Aussia Corno	Land/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte /</b> <b>Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
	Ort/City:	33058 San Giorgio di Nogaro (UD)	<b>IT</b>	2023-07-27	2 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722312118-23 vom / dated 2023-03-29
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b			8b	9a	9b	10	
01	P265GH (1.0425), P295GH (1.0481), P355GH (1.0473)	EN	10028-2	N	Warmgewalzte Bleche / hot rolled plates	10	130	-	-	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  <b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b> <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b> <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b> <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
02*)	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117), S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145), S355JR (1.0577), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577), S355K2 (1.0596)	EN	10025-2	N	Warmgewalzte Bleche / hot rolled plates	10	130	-	-	-	-			
03*)	Grade 60, grade 70	ASTM ASME	A516 SA-516	N	Warmgewalzte Bleche / hot rolled plates	10	130	-	-	-	-			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10